Guide de présentation rapide

Pulvérisateurs d'enduit RTX2000

Pour produits à base aqueuse uniquement. 3A3483A - FR

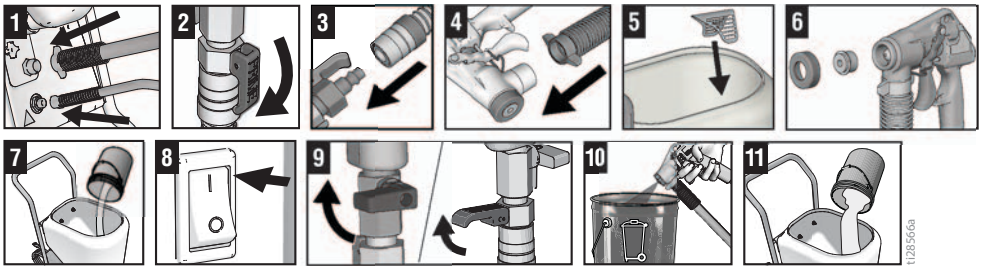
⚠ AVERTISSEMENT

Veuillez lire le manuel de fonctionnement 3A3258 pour connaître tous les avertissements et toutes les instructions.
Les manuels sont disponibles en appelant Graco au +1 800 690 2894, ou sur le site www.graco.com.
Pour obtenir le service d'assistance technique, appelez le +1 800 543 0339
Ce guide ne dispense pas de lire et d'assimiler l'ensemble des manuels de fonctionnement et des étiquettes d'avertissements fournis avec l'équipement. Il est important que vous ayez lu et compris tous les avertissements et instructions avant de faire fonctionner cet équipement.

Suivez la procédure de décompression et portez un équipement de protection individuelle, y compris mais non limité à un dispositif de protection des yeux.

LE NON-RESPECT DE CES AVERTISSEMENTS PEUT PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES.

INSTALLATION

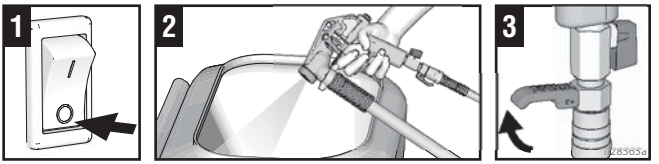


Étape 1 : Connectez le tuyau d'air et le flexible du produit aux sorties du tuyau d'air du pulvérisateur et du flexible du produit. Étape 2 : Fermez la vanne d'amorçage et la vanne de régulation d'air du pistolet. Étape 3 : Branchez le tuyau d'air sur le pistolet. Étape 4 : Branchez le flexible de produit sur le pistolet. Étape 5 : Installez le dispositif anti-éclaboussures. Étape 6 : Mettez la buse de pulvérisation en place. Étape 7 : Versez 3,8 litres (un gallon) d'eau dans la trémie. Étape 8 : Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur **MARCHE**. Étape 9 : Fermez la vanne de régulation d'air du pistolet. Ouvrez la vanne d'amorçage pour amorcer le débit. Étape 10 : Dirigez le pistolet vers le seau à déchets et appuyez sur la gâchette pour faire circuler de l'eau à travers l'appareil jusqu'à ce que la trémie soit vide. Étape 11 : Voir la section Mélange du produit. Ajoutez le mélange prémélangé à la trémie. Étape 12 : Actionnez le pistolet dans un seau à déchets jusqu'à obtenir un flux constant de fluide. Relâchez la gâchette.

TABLEAU DE SÉLECTION DES BUSES

Application	Disque WideTex™		Buse (mm)	Volume d'air
	Standard	Durci		
Acoustique simulée - Fin	W6	W6H	4	Élevé
- Moyen	W8	W8H	6	Élevé
- Cours	W10	W10H	8- 10	Élevé
Brouillard	W4	W4H	3	Élevé
Peau d'orange	W4 ou W6	W4H ou W6H	3 - 8	Moyen à élevé
Projection mouchetée	W6 ou W8	W6H ou W8H	6 - 10	Faible à moyen
Écrasée	W6 ou W8	W6H ou W8H	6 - 8	Faible

PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION



FONCTIONNEMENT

Soft Start/Smart Start™

- La pression opérationnelle est totalement conservée avec Smart Start, ce qui permet au pulvérisateur de fonctionner dès pression de la gâchette.
- La technologie Soft Start permet d'éviter que le pistolet ne projette une grosse éclaboussure lorsque la gâchette est actionnée après un temps d'inutilisation du pulvérisateur.

Réglage de l'appareil

L'écoulement du produit (volume et pression) et la pulvérisation sont le résultat d'un équilibre entre l'air de pulvérisation, la fluidité/débit du produit et la sélection de la buse. L'obtention du bon équilibre permettant de parvenir à l'objectif voulu nécessite de l'expérience. Gardez ces éléments importants à l'esprit à chaque réglage du pistolet :

- Pour choisir la buse correspondant à vos applications, tenez compte de la texture du produit et de la finesse du jet. N'oubliez pas : plus l'orifice de la buse est grand et plus le jet sera large.
- Pour démarrer le pulvérisateur, ouvrez complètement la vanne de régulation d'air du pistolet. Si nécessaire, fermez doucement la vanne de régulation d'air du pistolet jusqu'à l'obtention du jet désiré. Réglez le débit d'air au minimum sur le pistolet de manière à obtenir un jet correct et à limiter l'effet boomerang.
  + Faites un essai sur un carton. Tenez le pistolet de 45,76 à 76,2 cm (de 18 à 30 po.) de la surface. Conservez cette distance de pulvérisation pour la plupart des applications.
  + Lors d'une pulvérisation avec une buse seule, recouvrez chaque couche à 50 % par un mouvement circulaire.
  + Lors d'une pulvérisation avec une buse et un disque, recouvrez chaque couche à 50 % par un mouvement linéaire.
- Le débit de produit est régulé par le bouton et s'affiche sur le manomètre. Le débit d'air du pistolet est régulé à l'aide de la vanne de régulation d'air qui est située sur la poignée du pistolet.

Pour diminuer le débit de produit

Essayez l'une de ces méthodes ou plusieurs d'entre elles combinées :

- Ouvrez la vanne de régulation d'air.
- Tournez l'écrou de réglage du débit du pistolet dans le sens antihoraire pour diminuer le débit.
- Utilisez une buse plus petite.

Pour augmenter le débit de produit

Essayez l'une de ces méthodes ou plusieurs d'entre elles combinées :

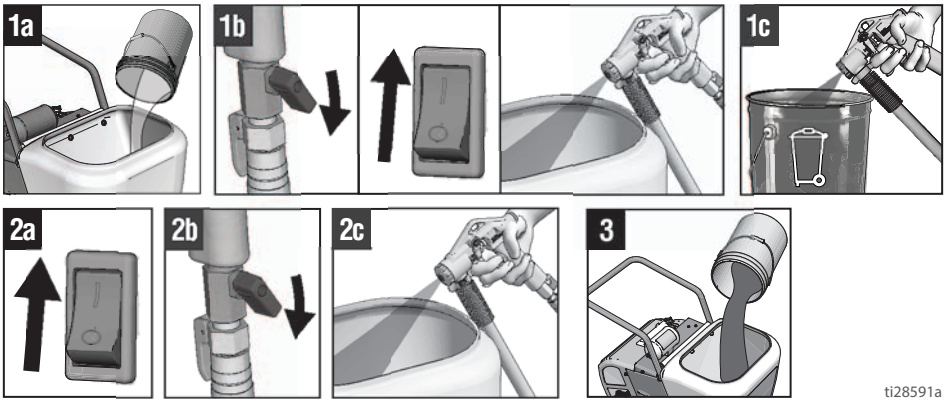
- Fermez la vanne de régulation d'air.
- Tournez l'écrou de réglage du débit du pistolet dans le sens horaire pour augmenter le débit.
- Utilisez un mélange plus fluide.
- Utilisez une buse plus grosse.

Contrôlez la consistance du produit régulièrement

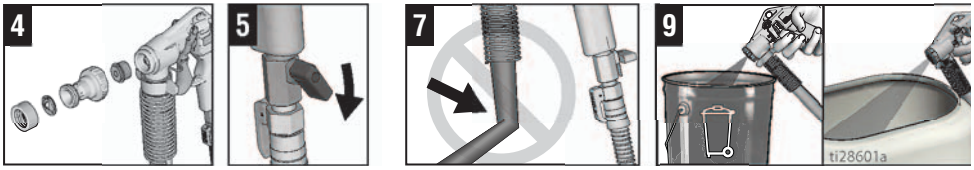
Vérifiez et diluez le produit autant que nécessaire pour maintenir une consistance adaptée. Le produit peut s'épaissir s'il stagne et ralentir la production. Agitez régulièrement.

Pulvérisation d'enduit

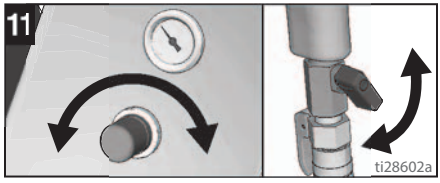
1. Mouillez l'intérieur du flexible avant chaque utilisation pour le débarrasser des impuretés et empêcher le produit texturé d'obturer le flexible.
   a. Versez 3,8 litres (un gallon) d'eau dans la trémie.
   b. Ouvrez la vanne de régulation d'air du pistolet. Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur **MARCHE**. Dirigez le pistolet vers l'intérieur de la trémie et appuyez sur la gâchette pour faire circuler l'eau pendant quelques minutes pour mouiller l'intérieur du flexible.
   c. Actionnez le pistolet en le tenant dans un seau à déchets jusqu'à ce que la trémie soit vide et que toute l'eau ait été chassée du flexible et de la pompe.
2. Amorçage du système.
   a. Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur **MARCHE**.
   b. Ouvrez légèrement la vanne de régulation d'air du pistolet pour faire pénétrer une petite quantité d'air dans le pistolet avec le produit. Il en résulte automatiquement une pression et un débit de produit.
   c. Dirigez le pistolet vers l'intérieur de la trémie et appuyez sur la gâchette.
3. Remplissez la trémie de produit texturé préparé.



4. Installez la buse ou la buse et le disque.
5. Ouvrez la vanne de régulation d'air du pistolet. Assurez-vous que la vanne d'amorçage est fermée. Pour éviter un dépôt de produit au niveau du pointeau, ne laissez pas le produit s'écouler du pistolet quand la vanne de régulation d'air est fermée pendant une durée assez longue.
6. Si le produit s'introduit dans le pointeau ou les conduits d'air du pistolet, rincez immédiatement à l'eau.
7. Contrôlez le flexible de produit de 7,6 m (25 pi) afin d'éviter les nœuds qui pourraient réduire le débit du produit.
8. Respectez les instructions sur le mélange du produit.
9. Actionnez le pistolet en le tenant dans un seau. Dès que le produit texturé s'écoule de la buse, plongez le pistolet dans la trémie et faites circuler le produit jusqu'à ce que le jet de produit texturé soit constant.



10. Pour les détails concernant les bons jets et les réglages de la pompe et du pistolet, consultez la section **Réglage de l'appareil**, page 2.
11. Pour obtenir un jet régulier, réglez la vanne de régulation d'air sur le pistolet. Si vous n'arrivez pas à obtenir le jet souhaité, changez les buses, consultez **Réglage de l'appareil**, page 2.



PRODUIT MÉLANGÉ

Un mélange de produit correct est essentiel pour des travaux réussis.

Composé de cloison sèche

- Mélangez le produit dans un réservoir séparé avant de le verser dans la trémie.
  - **Mélange sec :** Mélangez avec précaution le produit avec de l'eau selon les instructions du fabricant.
  - **Prémélange :** Respectez les recommandations du fabricant pour le mélange.
- Utilisez une jauge d'épaisseur produit pour déterminer si le mélange est assez fluide pour être pulvérisé. Assurez-vous que la jauge est complètement sèche et propre à chaque utilisation.
- La jauge d'épaisseur produit déterminera uniquement si le produit est suffisamment fin pour passer par la pompe. Pour une pulvérisation à vitesse plus élevée, il faudra peut-être que le mélange soit encore plus fluide.
- Agitez jusqu'à obtenir un mélange consistant sans grumeaux.
- Vérifiez et affinez le produit régulièrement. Le produit peut s'épaissir lorsqu'il stagne. Agitez régulièrement.
- Après avoir soigneusement mélangé le produit, déposez doucement l'extrémité sphérique de la jauge d'épaisseur produit sur la surface du mélange. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque l'extrémité sphérique est entièrement plongée dans le mélange pendant 6 à 10 secondes. Ajoutez plus d'eau si elle ne s'enfonce pas complètement en l'espace de 10 secondes et refaites un essai.

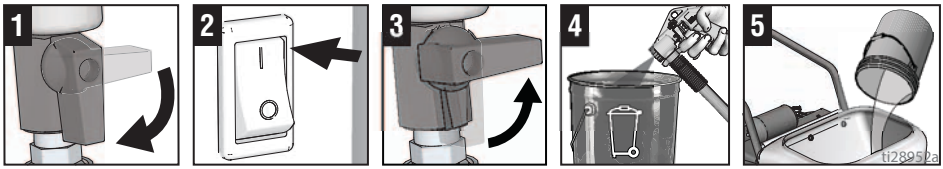
Autres matériaux

- Si le mélange du produit est nécessaire, mélangez-le dans un réservoir séparé avant de le verser dans la trémie.
- Respectez les recommandations du fabricant pour l'affinage et le mélange.
- La jauge d'épaisseur n'est pas utilisée avec des produits contenant de la matière solide.

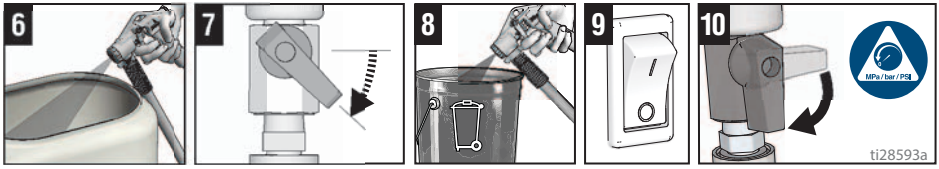
Une fois que le produit est mélangé, versez-le dans la trémie du pulvérisateur.

NETTOYAGE

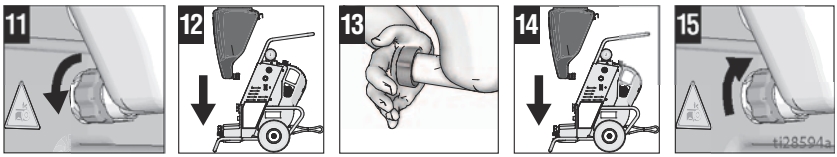
Étape 1 : Ouvrez la vanne d'air du pistolet. Étape 2 : Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur **MARCHE**. Étape 3 : Fermez la vanne d'air du pistolet. Étape 4 : Actionnez le pistolet en le tenant dans un seau jusqu'à ce que la plus grande partie du mélange soit hors de la trémie. Étape 5 : Remplissez la trémie produit avec de l'eau propre.



Étape 6 : Pulvérisez à l'intérieur de la trémie pour faire circuler l'eau à travers le pistolet et le flexible. Tout en faisant circuler l'eau, servez-vous du pistolet pour nettoyer la trémie. Étape 7 : Ouvrez partiellement la vanne d'air du pistolet pour utiliser l'air de manière à améliorer le nettoyage. Étape 8 : Pulvérisez de l'eau dans un seau à déchets pour vider la trémie. Étape 9 : Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur **ARRÊT**. Étape 10 : Ouvrez la vanne d'air du pistolet et effectuez la **procédure de décompression**.



Étape 11 : Desserrez le raccord inférieur sur la trémie. Étape 12 : Soulevez la trémie verticalement pour la dégager de l'appareil. Étape 13 : Bouchez l'ouverture à la base de la trémie avec la main. Emmenez la trémie vers la zone de nettoyage. Étape 14 : Après avoir nettoyé la trémie, placez-la sur le pulvérisateur, la poignée en premier. Étape 15 : Serrez le raccord à la main. Étape 16 : Nettoyez toujours les buses avec une brosse douce après chaque pulvérisation. Il peut être nécessaire de remplacer les buses en fonction de l'abrasivité de l'enduit utilisé.



3A3483A Copyright 2016, Graco Inc. Pour plus d'informations sur les brevets, consultez le site www.graco.com/patents.
ITraduction des instructions originales. This manual contains French. MM 3A3482. Révision A, avril 2016

NE PAS IMPRIMER CETTE PAGE -- INSTRUCTIONS D'IMPRESSION

Instructions d'impression :

1. Dimensions : 8,5 x 11 plié en 5,5 x 8,5
2. Film de contrecollage de 0,04 mm (1,5 mil) avec bord relié
3. Perforation de 5,0 mm (0,2 po) de diamètre dans la partie supérieure gauche après pliage
4. Papier d'impression : type glacé 100 lb

Doit être conforme à la norme RoHS.